



POLISINTER MD

DESCRIZIONE	Smalto poliuretano alifatico bicomponente ad essiccazione rapida a base di resine poliesteri modificate.	
CARATTERISTICHE GENERALI	Prodotto con ottima adesione su supporti cementizi, resinosi, metallici e bituminosi, buona resistenza alle intemperie, all' acqua, ai detersivi , resistente al graffio, pedonabile e carrabile. E' formulato con un indurente alifatico che conferisce un'elevata stabilità del colore alla luce.	
CAMPI D'IMPIEGO	Polisinter MD è uno smalto versatile, adatto a diversi impieghi: verniciatura di carpenterie metalliche quali: strutture industriali sottoposte ad atmosfere aggressive, tralicci, serbatoi, tubazioni ecc.. Superfici cementizie quali: , pavimenti industriali in cemento interni ed esterni di reparti di lavorazione, magazzini, depositi. Pavimenti in resina e materiali bituminosi, supporti in legno, ecc.	
CARATTERISTICHE TECNICHE	Colori disponibili	cartella RAL
	Aspetto	lucido
	Densità a 20°C (A + B)	1.20 kg/lit +/- 0.05
	Viscosità Brookfield a 20 °C (A + B)	150 - 250 cps
	Rapporto di miscela A : B (A = base; B = indurente)	12 : 5
	Pot-life (tempo utile di lavorazione) a 20 °C	120 minuti
	Tempo di fuori polvere a 20 °C UR 60 %	30 minuti
	Tempo di sopravverniciabilità a 20 °C UR 60 %	2 ore
	Pedonabilità a 20 °C UR 60 %	2 ore
	Carrabilità a 20 °C UR 60 % (mezzi gommati)	8 ore
	Resistenza agli sbalzi termici	da - 30 °C a + 75 °C
	Resistenza all' abrasione (Taber 1000 giri)	< 100 mg
	Adesione su cemento	Ottima
	Temperatura di applicazione	da + 10 °C a + 35 °C
	Spessore consigliato metallo	50 - 80 micron
	Spessore consigliato cemento	80 - 100 micron
PREPARAZIONE	Mescolare accuratamente i due componenti nel rapporto indicato. Dopo la miscelazione dei componenti il prodotto è pronto all'uso per le applicazioni a pennello e a rullo, mentre va diluito con diluente per poliuretano nella misura massima del 10 % per le applicazioni a spruzzo.	
APPLICAZIONE	Può essere effettuata a pennello, a rullo o a spruzzo. Il supporto da trattare deve essere adeguatamente preparato, pulito, asciutto ed esente da grassi o altre sostanze inquinanti. Le superfici metalliche vanno pretrattate con il fondo anticorrosivo epossidico Ridupox Z25 , quelle cementizie e tutte le superfici non ferrose con un primer ancorante epossidico all'acqua Idropox Primer H₂O o in alternativa con primer epossidico bicomponente esente da solventi REPOX PRIMER . I supporti che presentano vecchie vernici ben ancorate vanno necessariamente carteggiati e aspirati della polvere di risulta. Non applicare del prodotto su fondi umidi o in presenza di umidità nell' aria superiore al 75 %.	
RESA TEORICA	E' subordinata al supporto da trattare ed allo spessore richiesto. Mediamente con 1 kg di prodotto A+ B si trattano circa 5 - 6 mq di superficie per uno spessore di 100 micron.	

POLISINTER MD

CONSERVAZIONE In recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi.

CONFEZIONI Secchi in ferro da 12 kg (A) + 5 kg (B) oppure 2.4 kg (A) + 1 (B)

AVVERTENZE Nelle normali condizioni d'uso il prodotto non è dannoso per gli addetti alla sua manipolazione. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare, usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico. La nostra azienda si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.

S.V.I.R. S.r.l. 03017 Morolo (FR) Via Gitafranco, 43 Tel. (0775) 806000/806001 Fax (0775) 229978 – www.picacolor.it P.I.01836030609